

دستورالعمل کاشت میلگرد

گروه تخصصی هیلتییران

☎ (۰۲۱) ۴۴۴۹۳۶۷۶ - ۴۶۰۱۳۸۹۶

☎ (۰۲۱) ۲۶۱۲۴۸۷۹-۲۲۴۴۵۳۶۳

✉ info@hiltiran.com

🌐 www.hiltiran.com

☎ ۰۹۲۲۸۶۲۰۷۲۵

سوراخکاری

اولین مرحله برای کاشت ایجاد سوراخی متناسب با نوع میلگرد طراحی شده برای کاشت می باشد قطر سوراخ و عمق آن، دو ویژگی مهم برای کاشت میلگرد هستند. قطر سوراخ باید بگونه ای باشد که پس از کار گذاشتن میلگرد دور تا دور آن با چسب(انکر) مورد نظرمحاط شود. همچنین عمق کاشت(عمق سوراخ) بسته به عملکرد مورد انتظار از میلگرد پس از کاشت می تواند متفاوت باشد اما به طور کلی شرکت هیلتی به عنوان یک رفرنس و استاندارد معتبر جداولی را بر پایه آزمایشات انجام شده برای عمق و قطر سوراخها پیشنهاد کرده است. هیلتیران به عنوان یک شرکت مبتنی بر دانش در پروژه های طراحی و اجرا این استاندارد بین المللی را لحاظ می کند.

نکات مهم در سوراخکاری

در سوراخکاری بتن مسلح انتخاب نوع مته از کلیدی ترین موارد در پیشرفت کار و جلوگیری از اتلاف هزینه می باشد. انتخاب نوع الماس سرتمه مهمترین تصمیم در این فرایند محسوب می شود. این امر نیاز به تجربه و تخصص بالایی دارد. تصمیم اشتباه پروژه را با تاخیر زمانی مواجه کرده و ممکن است پروژه را از توجیه مالی خارج کند. چنانچه در سوراخکاری بتن مسلح به میلگرد برخورد کنیم که عمدتا این اتفاق روی می دهد باید در حد امکان از برش میلگرد داخل بتن اجتناب شود. چرا که ممکن است کارایی بتن مسلح را از جهت تحمل نیروهای کششی و خمشی با اشکال مواجه کند. بنابراین در این موارد ایجاد حفره از طریق کرگیری مجاز نیست.

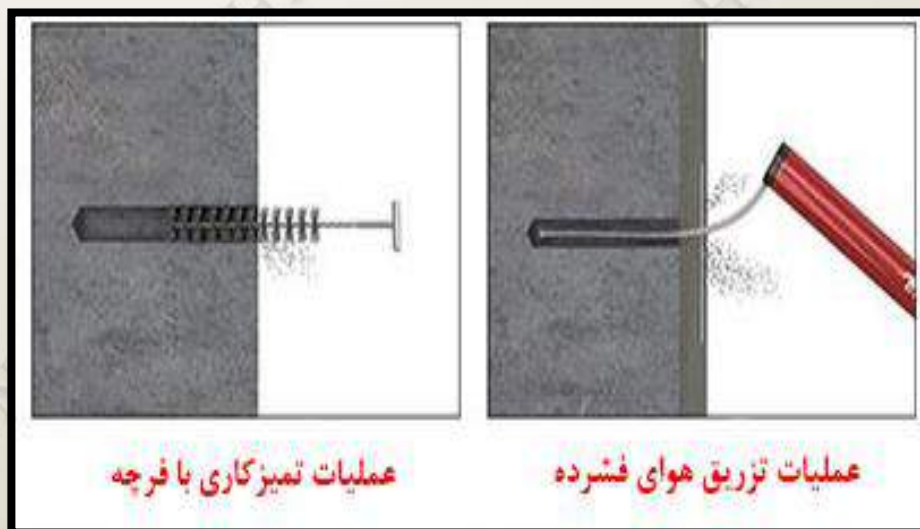


تمیز کاری

بعد از ایجاد سوراخ باید نسبت به تمیز نمودن آن اقدام نمود تا مانع از گیرش چسب، میلگرد و بدنه سوراخ نگردد. برای اینکار، ابتدا با باد گرد و خاک ناشی از سوراخکاری را از داخل سوراخ خارج می کنیم. برای سوراخهای کم عمق با دستگاه بلوور یا دمنده این کار انجام می شود و برای سوراخهای عمیق معمولاً از کمپرسورهای باد استفاده می شود. سپس با فرچه های مدوری که به دریل متصل می شود گرد و غبار باقیمانده روی سطوح داخلی سوراخ تمیز می شود.

نکات مهم در تمیز کاری

باید دقت شود چنانچه بین مرحله تمیز کاری تا تزریق چسب وقفه زمانی ایجاد شود لازم است قبل از تزریق چسب مجدداً یک سری از مراحل تکرار شود. بهتر است استفاده از فرچه دوار و پمپاژ هوای فشرده به صورت متوالی در چند مرحله تکرار گردد تا حفره ایجاد شده کاملاً عاری از هرگونه گرد و غبار گردد. اهمیت تمیز کاری سوراخ های عمودی ایجاد شده در بتن به مراتب بالاتر از سوراخ های افقی می باشد. در صورت استفاده از سیستم های Auto Cleaning و انکرهای شیمیایی خاص می توان مرحله تمیزکاری را از فرآیند اجرا حذف کرد. با حذف مرحله تمیز کاری روند اجرا از نظر زمانی پیشرفت چشمگیری خواهد داشت.



تزریق چسب

این مرحله مهمترین مرحله کاشت محسوب می شود که باید توسط متخصصین مجرب و آموزش دیده انجام شود چرا که با توجه به زمان گیرش اولیه انکر شیمیایی چنانچه وقفه زمانی در این مرحله ایجاد شود چسب خاصیت چسبندگی خود را از دست داده و یا اتصال مورد نظر یا یکی از اجزا به درستی انجام نخواهد شد. تزریق چسب معمولا توسط وسیله ای بنام دیسپنسر یا گان تزریق انجام می شود. این دستگاه پس از امتزاج چسب های دو جزئی آنرا به محل مورد نظر تزریق می کند.

نکات مهم در تزریق چسب

باید دقت شود فرایند تزریق از انتهای سوراخ شروع شده و به تدریج به سمت دهانه پیش می رود. در صورت عمیق بودن سوراخ باید یک لوله انعطاف پذیر شفاف که به نوک گان متصل می شود چسب را به انتهای سوراخ رساند. میزان چسب تزریق شده بسیار حایز اهمیت است. میزان چسب باید به اندازه ای باشد که بعد از جایگذاری میلگرد در سوراخ تمام فاصله بین سوراخ و میلگرد را پوشانده و از انتها تا ابتدای سوراخ را پر کند. چنانچه میزان چسب کم باشد قسمت ابتدای سوراخ بدون چسب خواهد ماند و در صورت تزریق بیش از حد از پس از جایگذاری میلگرد مازاد آن از سوراخ خارج خواهد شد. در حالت اول امکان تزریق مجدد وجود نخواهد داشت و حالت دوم مازاد چسب مجددا قابل استفاده نخواهد بود.



کاشت

مرحله نهایی شامل کاشت میلگرد در سوراخی است که قسمتی از آن با چسب پر شده است. نحوه جایگذاری میلگرد در سوراخ باید به صورت دورانی و در یک بازه زمانی مشخص باشد. چنانچه این عمل با تأخیر انجام شود گیرش به درستی انجام نخواهد شد.


نکات مهم کاشت

توجه به زمان در این آیتم بسیار مهم است، چرا که با توجه به دمای محیط و همچنین دمای بتن امکان گیرش چسب و خشک شدن داخل حفره قبل از اجرای کاشت نهایی وجود دارد. المان فولادی که در این مرحله کاشته می شود باید عاری از هرگونه غبارات و چربی ها بوده و در صورت زنگ زدگی، می بایست عملیات زنگ زدایی صورت پذیرد. پس از اتمام عملیات کاشت، میبایست قطعه کاشته شده در جای خود محکم گردد تا عمل آوری انکر شیمیایی به درستی صورت گیرد.



هیلتی-یران

تیران



موفق و پیروز باشید
گروه تخصصی هیلتیران